






[illegible]

	REPORTE DE INSPECCIÓN (Test Report)		IPT-MT-01s Revision 3	
	Partículas Magnéticas (magnetic particles) Proyecto (Project):		Fecha (Date) : 10/3/2019	
	ESTUDIO DE INTEGRIDAD DE RECIPIENTES A PRESIÓN ESTACIÓN TARIJA		Reporte (Report) N° MT-V-09/01	HOJA (sheet) 2/2
	Cliente (Customer): YPFB TRANSPORTE S.A.			
Calificación Especificación (Qualification): IPT-MT-01s	Código de Referencia (Referencing Code): ASME V Artículo 6		Plano de Referencia (Referencing Drawing): INSTRUCTIVO NRO: IT-V-09/02 Rev. 0	
Identificación (Identification): TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE GLP V-09	Proceso de soldadura (Welding process) SMAW	Tratamiento Térmico (heat treatment) SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	Criterio de Evaluación (Acceptance Criteria): ASME BPVC SECCION VIII DIV 1 APENDICE 6	
ESQUEMA DEL AREA INSPECCIONADA (drawing)				
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <div style="display: flex; justify-content: center; margin-top: 20px;">  </div>				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Inspector (inspector) MT Inspectra SRL Enrique Lopez Viruez </div> <div> Contratista (contractor) </div> <div> Fiscalización (Customer) </div> <div> Cliente (owner) </div> </div>				

